



ООО "Стеллажные конструкции"®

☎ +7 (495) 66-33-567

sto@stalosnova.ru; www.stalosnova.ru

129626, Россия, г.Москва,

1-й Рижский пер., д. 2Г, пом. 15

ПАСПОРТ

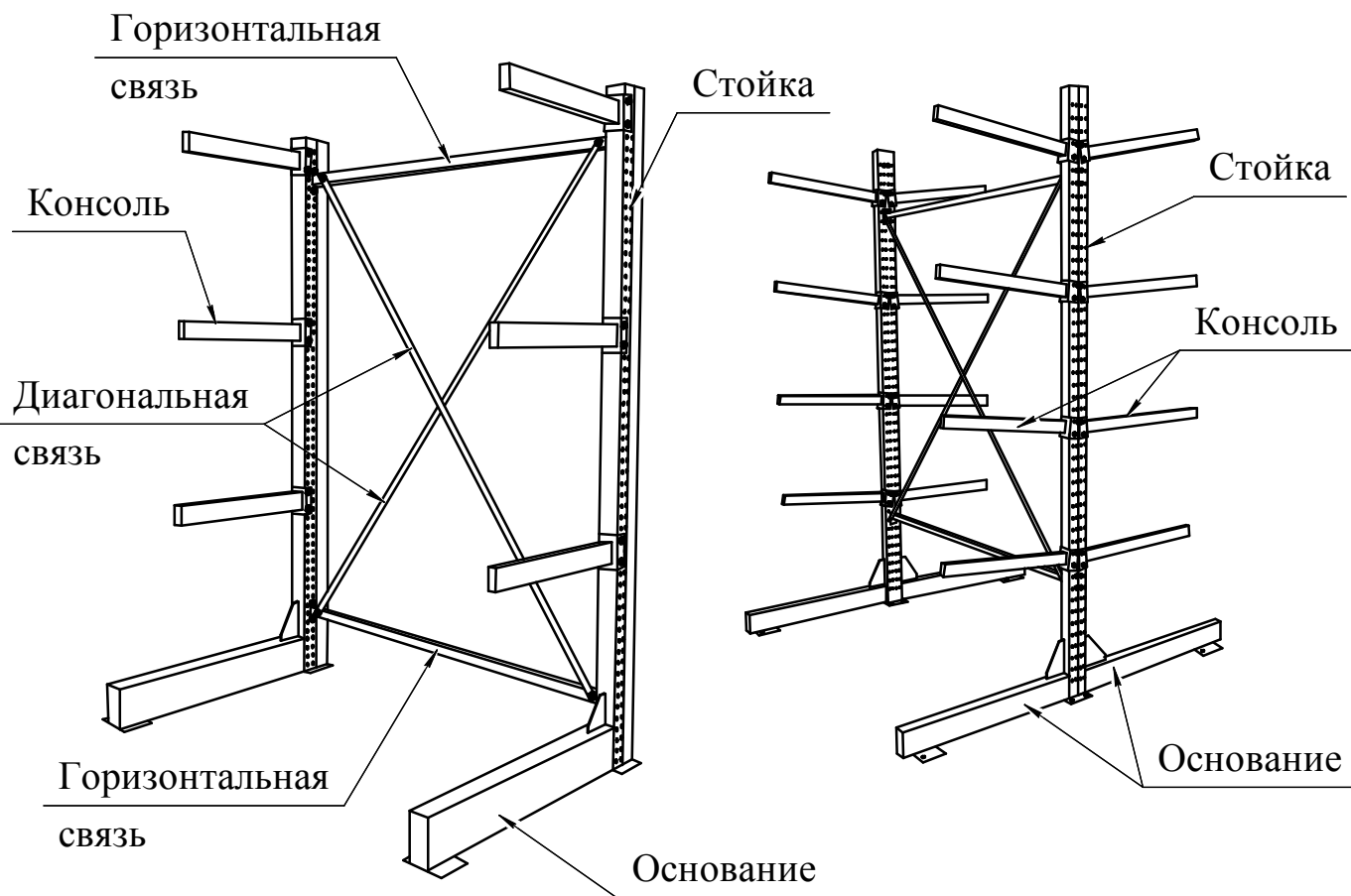
(Инструкция по сборке)

«Стеллажи металлические Консольные»

ТУ 31.09.11.120-002-26229740-2017

Односторонний стеллаж

Двухсторонний стеллаж



Универсальные металлические стеллажи консольного типа специально разработаны для применения внутри помещений и подходят для хранения длинномерных грузов. Стеллаж такого типа имеет две перфорированные вертикальные стойки, а также раскос и консоли. Во время производства, в качестве материала, используется металлический профиль толщиной 1,5 и 2,0 мм. Все элементы конструкции имеют порошково-полимерное покрытие светло-серого цвета (RAL 7035). Размер шага перфорации составляет 50 мм и это дает возможность владельцу самостоятельно менять высоту яруса. Для крепления элементов применяется болтовое соединение М8. Для улучшения надежности и устойчивости конструкции стойки крепят к полу анкерными болтами. Консольные стеллажи бывают односторонними и двухсторонними. Их удобно собирать в линию нужной длины.

Подп. и дата

Инв. № д/дл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист

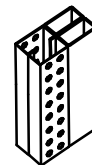
2

2. Составляющие стеллажа.

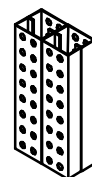
Стойка.

Стойка одностороннего стеллажа представляет из себя составное сечение из сдвоенных С-образных профилей 50х25, перфорированных на всю высоту и двух профильных труб 50х25.

Толщина стали профилей 1,5мм, диаметр отверстия 9мм, шаг перфорации - 50 мм.



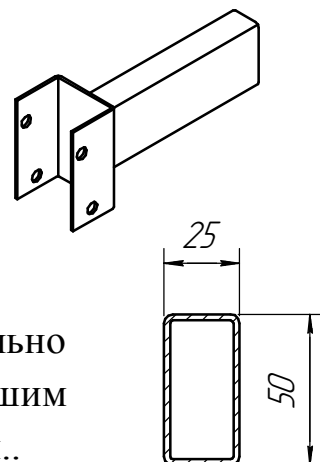
Стойка двустороннего стеллажа представляет из себя составное сечение из 4-х С-образный профилей 50х25, перфорированных на всю высоту. Толщина стали 1,5 мм, диаметр отверстия 9мм, шаг перфорации - 50 мм. Высота стойки 2,5 м.



Консоль.

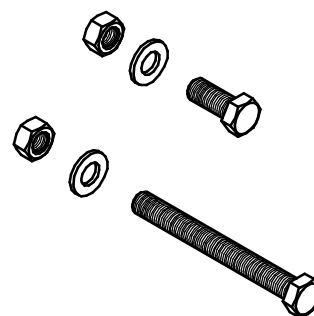
Консоль представляет из себя балку из профильной трубы 50х25, с приваренным на одном конце зацепом с четырьмя отверстиями $\phi 9$ мм для крепления консоли к стойке.

Консоль может крепиться к стойке стеллажа как горизонтально - одним болтом за верхнее отверстие зацепа, так и с небольшим уклоном в сторону стойки - двумя болтами за два отверстия..
Длины консолей 600 и 800 мм.



Крепёж.

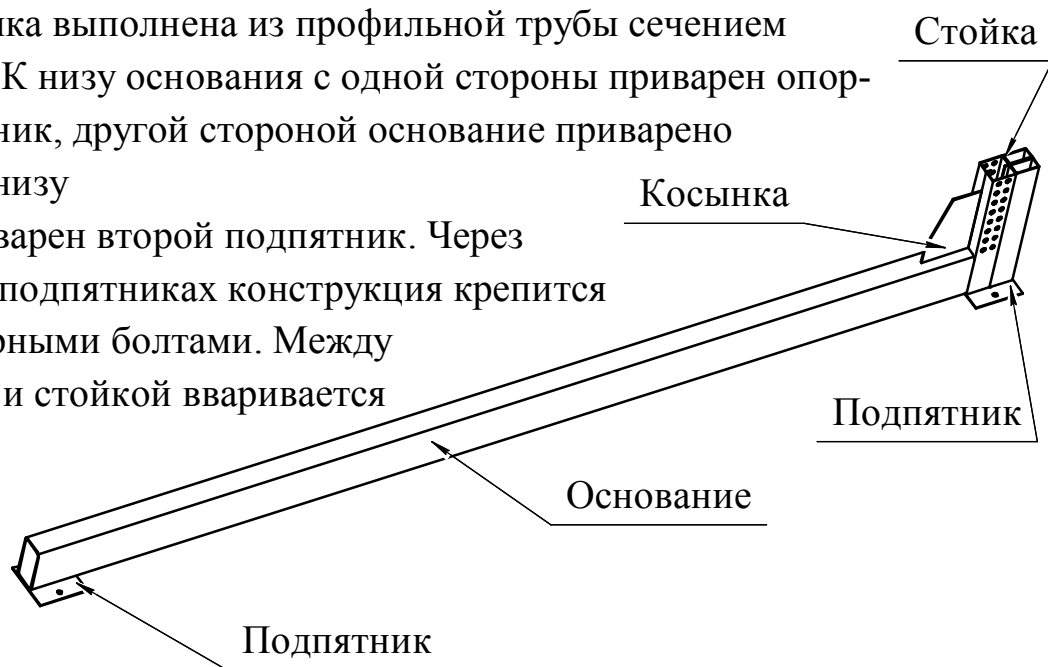
Оцинкованные болт с гайкой и шайбой М8.



Инд. № подл.	Подп. и дата			
Взам. инв. №	Инв. № дубл.			
Подп. и дата				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Основание.

Опорная балка выполнена из профильной трубы сечением 100x50 мм. К низу основания с одной стороны приварен опорный подпятник, другой стороной основание приварено к стойке. К низу стойки приварен второй подпятник. Через отверстия в подпятниках конструкция крепится к полу анкерными болтами. Между основанием и стойкой вваривается косынка.



Раскос.

Раскос состоит из двух горизонтальных связей и двух диагональных связей.

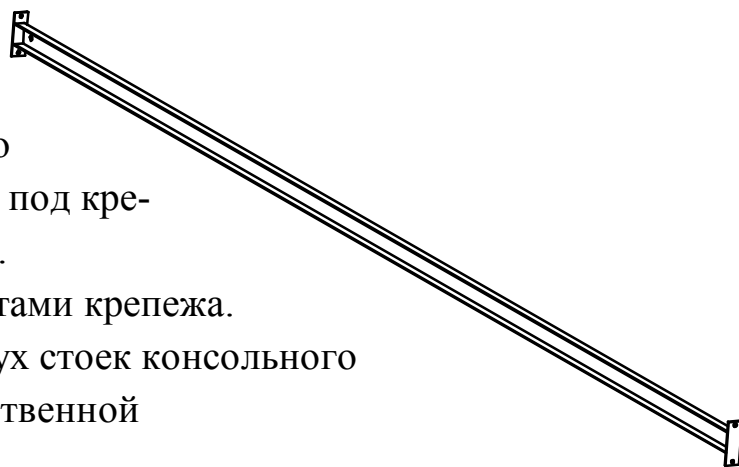
1. Горизонтальная связь.

Выполнена из С-образного профиля 30x15 с приваренными по его концам пластинами с отверстиями под крепёж. Крепится к стойкам стеллажа.

Комплектуется четырьмя комплектами крепежа.

Предназначена для соединения двух стоек консольного стеллажа и обеспечения пространственной жёсткости конструкции.

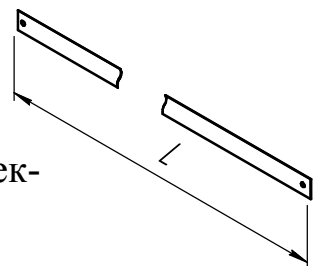
Выпускается длиной 1 и 1,5 м.



2. Диагональная связь.

Выполнена из полосы металла шириной 20 мм и толщиной 2 мм с отверстиями по краям $\phi 9$ мм.

Крепится крест накрест к двум горизонтальным связям, соединяющим две стойки консольного стеллажа. Комплектуется двумя комплектами крепежа.



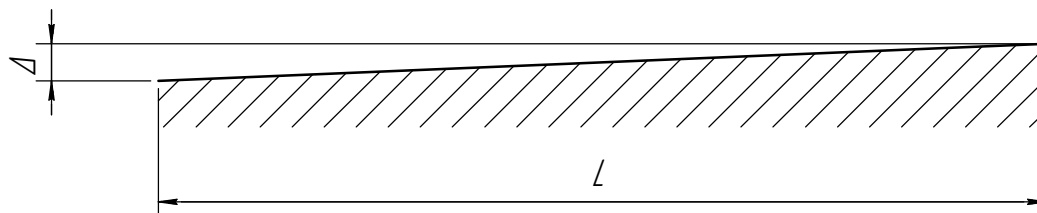
Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № д/дл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3. Требования к полам.

Полы в месте установки стеллажей должны соответствовать требованиям СНиП 2.03.13-88. Полы должны выдерживать значительную интенсивность механического воздействия и иметь прочность не ниже 100 кг/см^2 .

Горизонтальность пола должна соответствовать требованиям:



<i>L, м</i>	<i><1</i>	<i>1 - 4</i>	<i>4 - 10</i>	<i>10 - 15</i>
<i>Δ, мм (max)</i>	<i>1</i>	<i>2</i>	<i>4</i>	<i>6</i>

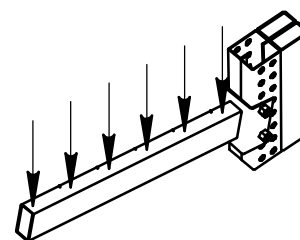
В случае отступлений от указанных выше параметров поверхность пола в местах размещения стеллажей необходимо привести в соответствие с требованиями норматива СНиП 2.03.13-88.

4. Допустимые нагрузки.

Допустимая, равномерно-распределённая нагрузка на одну консоль - до 130кг. Допустимая равномерно-распределённая нагрузка на

- одностороннюю стойку - до 500 кг.
- двухстороннюю стойку - до 1000 кг.

Груз на консоли размещается с уменьшением нагрузки в направлении от стойки к свободному концу консоли. На секции стеллажа (две стойки) груз размещается с уменьшением нагрузки от низа к верху.



Инв. № подл.	Подп. и дата				Лист
Взам. инв. №	Инв. № дубл.				5
Подп. и дата	Инв. №	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Подп. и дата	Инв. №				Дата

5. Рекомендации по сборке.

Сборку стеллажа рекомендуется начинать с установки двух стоек и соединении их между собой горизонтальными связями сверху и снизу. Затем к этим связям крест накрест крепятся диагональные связи.

После этого на вертикальные стойки с помощью болтов и гаек крепятся консоли. В зависимости от выбранных при креплении отверстий, консолям придаётся горизонтальное положение, или с небольшим уклоном в сторону стойки рамы. Консоли стараться располагать с одинаковыми промежутками между ними по высоте стойки.

Окончательную затяжку крепёжных болтов рекомендуется производить после полной сборки стеллажа, проверки горизонтальности и вертикальности его элементов и установки в место постоянного нахождения.

6. Сборка стеллажей в линию.

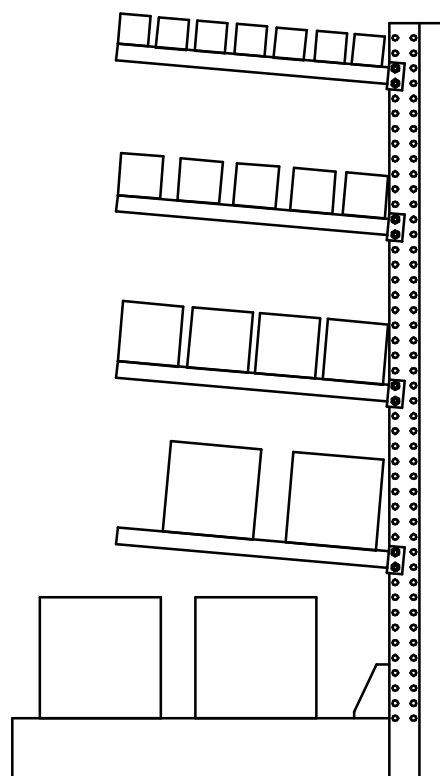
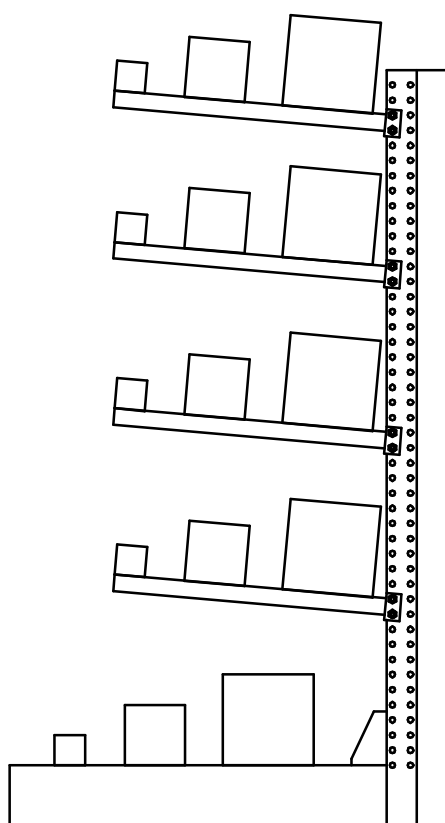
Сборка консольных стеллажей в линию осуществляется путем добавления стоек и соединении с основным стеллажом с помощью раскосов.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дфл.	Подп. и дата	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					6

7. Рекомендации по эксплуатации.

Груз на консолях должен располагаться в следующем порядке: более тяжёлый - ближе к стойке рамы, менее тяжёлый - ближе к концу консоли.

Груз на рамах должен располагаться в следующем порядке: более тяжёлый - на нижних консолях, менее тяжёлый - на верхних консолях.

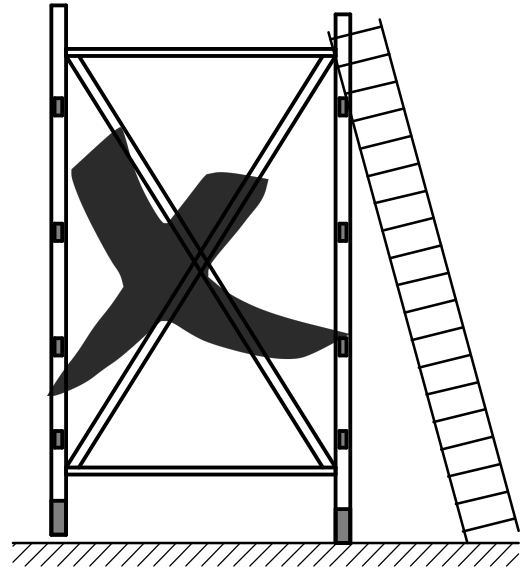
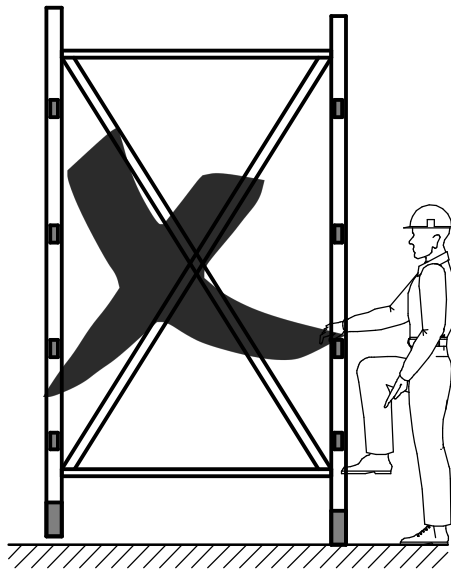


Нагрузки статические, без толчков и ударов.

Инв. № подл.		Взам. инв. №		Инв. № д/дл.		Подп. и дата		
Инв. № подл.		Взам. инв. №		Инв. № д/дл.		Подп. и дата		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лист
								7

8. Запрещается.

Запрещается вставлять на консоли
и опирать на элементы стеллажа
какие-либо предметы.



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № д/дл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Лист
				8

Наименование изделия, серия	Стеллаж металлический, Консольный.
ТУ	ТУ 31.09.11.120-002-26229740-2017
Изготовитель	ООО «Сталекс», г. Чехов
Дата изготовления	" ____ " _____ 202 г.
	М.П.
Гарантийный срок	Один год с даты продажи
Продавец	
Дата продажи	" ____ " _____ 202 г.
	М.П.

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструктив стеллажей, не влекущих ухудшение их технических и эксплуатационных характеристик, без предварительного уведомления покупателей.